

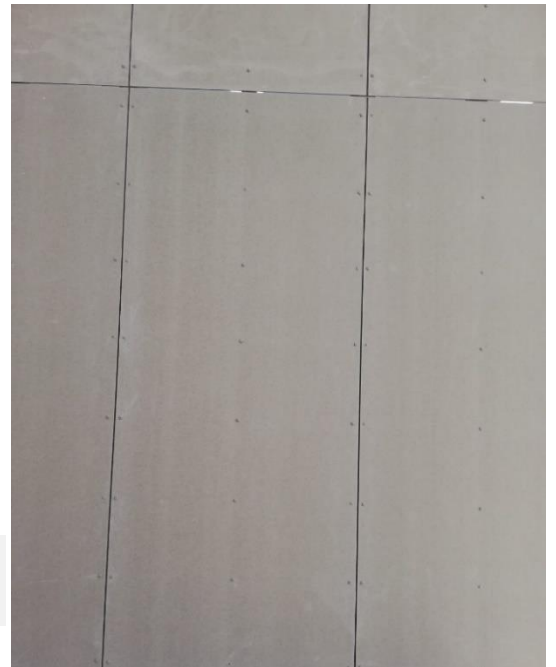
PANELES SWISSPEARL CONSTRUCTION



PANEL SWISSPEARL CONSTRUCTION

Tablero de construcción con apariencia auténtica para uso interior y exterior.

Swisspearl Construction es un tablero de fibrocemento secado al aire de color gris, suave al tacto y sin ningún tipo de tratamiento lo que permite resaltar la apariencia natural y auténtica del fibrocemento. Es un tablero de fibrocemento de alta calidad que se utiliza como tablero de construcción y como parte de una solución de fachada ventilada. Swisspearl Construction es un material natural y como consecuencia de su proceso de secado de aspecto no uniforme, pudiendo ocurrir variaciones de tonos dentro de un mismo tablero individual, como de un tablero a otro, agregando una expresión vivaz a la fachada.



Medidas estándar del Panel Swisspearl

Construction y número de unidades por pallet:

2500 x 1250/1192 x 8 mm = 40 Uds. por Pallet = 120,0 m².

3050 x 1250/1192 x 8 mm = 30 Uds. por Pallet = 109,8m².

Material producido en nuestra planta en la ciudad de Lohja, cerca de Helsinki (Finlandia).

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

- Los paneles de revestimiento Swisspearl no son combustibles. Tienen excelentes valores de comportamiento frente al fuego y proporcionan la seguridad necesaria.

Clase de protección contra incendios: A2-s1, d0.

- Los paneles Swisspearl son duraderos, extremadamente resistentes y requieren poco mantenimiento. Su acabado superficial altamente resistente no requiere ningún tratamiento.

- Los duraderos paneles Swisspearl protegen de forma óptima la estructura de la fachada, garantizando así una envolvente del edificio segura y duradera durante décadas.
- Es un material extremadamente resistente a la intemperie, las condiciones climáticas adversas no pueden dañar a la fachada.

ALGUNAS RECOMENDACIONES SOBRE LA INSTALACIÓN:

En el norte de Europa, generalmente realizan la instalación de los paneles sobre subestructuras de madera, pero se puede instalar también con subestructuras de metal (Acero o Aluminio). La instalación debe hacerse con tornillos o remaches de acuerdo con el manual de instalación y según el tipo de subestructura; **La instalación con clavos no es posible**. Siempre habrá 1 o 2 puntos fijos y el resto serán puntos deslizantes para permitir el movimiento del tablero.

Por favor, lea y siga nuestro manual de instalación para una correcta ejecución:

<https://www.swisspearl.com/services/downloads>

TIPOS DE FIJACIONES:

Fijación - aluminio

Para subestructuras de aluminio, recomendamos utilizar remaches Swisspearl de aluminio de 4,0x20 mm. Es importante conseguir el correcto apriete del remache para no estrangular al panel y permitir su movimiento de dilatación.

Fijación - acero

Para subestructuras de acero, recomendamos utilizar remaches Swisspearl de acero de 4,8x20 mm o tornillos para fachadas Swisspearl CL-SS de 4,8x29. Es importante conseguir el correcto apriete del remache.

Fijación - madera

Los tornillos para subestructuras de madera Swisspearl vienen en dos calidades de acero, A2 y A4, dependiendo de la agresividad del ambiente donde se encuentra el revestimiento.

Tenemos remaches y tornillos con arandela de goma y recubiertos con pintura en polvo con un color gris muy aproximado al del panel.

No podemos dar ninguna garantía de un color exacto porque el panel Construction es un panel natural sin tratamiento alguno en su superficie, y por tanto con cambios de tonalidad y efectos en su superficie diversos.

OTRA INFORMACIÓN ÚTIL:

Todas nuestras placas deben instalarse con una banda EPDM entre la subestructura y el panel. Como este panel no lleva ningún tipo de tratamiento se debe usar la banda EPDM (o también puede ser EPTL). Existe riesgo de corrosión si el fibrocemento se encuentra en contacto directo con el aluminio o acero, ya que el panel tiene un alto valor de PH. Podemos proporcionar EPDM en 30mm y 90 mm de ancho.

PINTAR EL PANEL SWISSPEARL CONSTRUCTION:

Si desea aplicar una capa de acabado de color con pintura, es importante imprimir tanto el lado delantero como el trasero de la placa antes de aplicar la pintura de acabado definitiva y los bordes. Podemos entregar bajo pedido los tableros con una imprimación. (DE FÁBRICA).

Es muy importante seguir siempre las recomendaciones del fabricante de la pintura para la preparación de superficies y aplicación.

IMPORTANTE: Utilice solo pinturas de látex acrílico de alta calidad para exteriores. Nunca aplique pinturas o imprimaciones a base de aceite, la capa de pintura debe permitir que el vapor de agua y el dióxido de carbono se dispersen libremente. Confirme la compatibilidad de su pintura con el fibrocemento. La marca de pinturas de **Tikkurila** funciona muy bien con nuestros tableros (no suministramos la pintura).

SERVICIOS EXTRAS:

Posible entregar los paneles cortados a un tamaño especial y / o pretaladrados.
Posible entregar los paneles con una imprimación (bajo pedido especial).

CORTAR EL PANEL SWISSPEARL CONSTRUCTION:

Todos los detalles se encuentran siempre en nuestros manuales de instalación.

Recomendamos utilizar discos de corte provistos de dientes con punta de diamante.

Cortar con una máquina a chorro de agua no lo recomendamos ¿Por qué añadir agua a un producto que ha sido secado y llevado a un grado de humedad determinado?

Si no se utiliza la herramienta adecuada, se corre el riesgo de que los bordes de los paneles queden “mordidos”.

Ejemplo:



Accessories

Cembrit Blade

To ensure a neat finish when cutting Cembrit facade boards, it is important to use the correct blade. Cembrit recommends using Cembrit Blades as they have been customised for the purpose and leave you with the best end-result.

The blades have trapezoidal diamond teeth which provide excellent cutting quality and extremely long durability. In addition, the amount of dust generated is significantly reduced compared to similar blades. The Cembrit Blade is available in 4 sizes depending on which saw is used.

The Cembrit blade can be used with dive saw, circular saw and stationary circular saw.

The Cembrit Blade is a high quality product that can be sharpened, thus improving asset cost efficiency.

To achieve the best quality cut and to know which side to cut from, make sure to follow the instructions shown here. The direction varies depending on which saw you use.

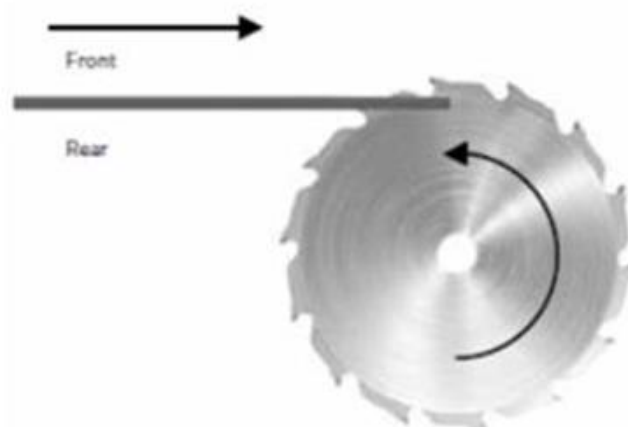
Handling

When cutting the facade boards, do not force the sawblade through the board. If you force the saw, the blade might overheat causing small vibrations - affecting the straightness of the cut or causing the board to flake if near the edges.

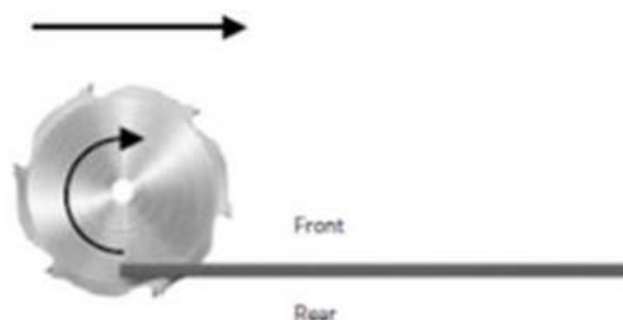
It is important to remove dust caused by cutting and drilling immediately either with a soft brush or a vacuum cleaner as it otherwise might damage the boards. Ensure that the boards are properly cleaned before installation, and if necessary use clean water, or water with a mild detergent and a soft sponge, or brush to remove dirt and dust from the surface.

Local requirements regarding safety must always be followed. Make sure to use correct safety equipment such as masks and dust ventilation and ensure that the saw is set up correctly according to the manufacturer's instructions.

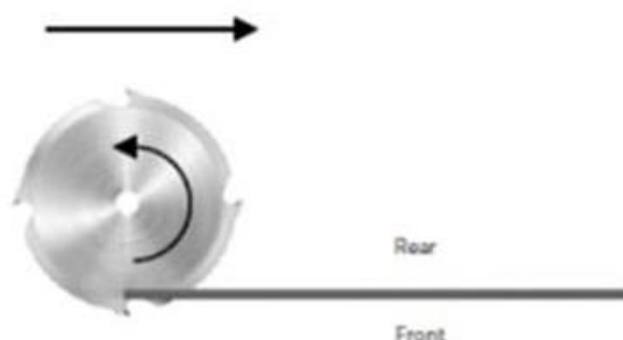
Never use water when cutting Cembrit facade boards.



When using a table saw, place the board with the face uppermost on the table and cut from the rear of the board.



When using a mitre saw, cut the board from the front.



When using a circular saw or dive saw, cut the board from the rear.

Cuando se cortan los paneles Construction, lo ideal es tener un perfecto acabado de los bordes realizando unas pasadas con lija de grano fino, dejando los cantos a 45° para eliminar las irregularidades y evitar posibles cortes. Después del lijado, el panel no necesita ningún otro tratamiento posterior.

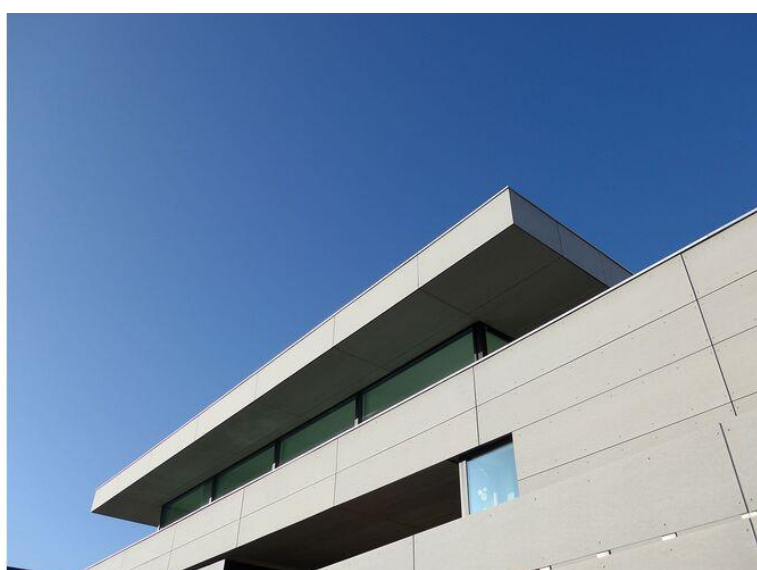
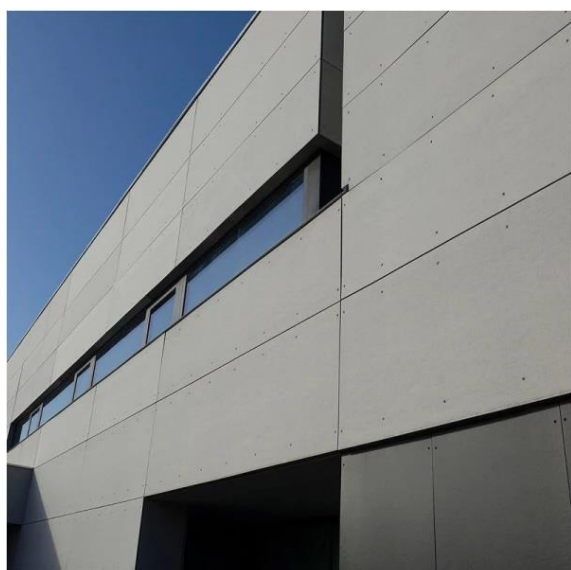
El polvo generado por el corte, el lijado y el pretaladro para las fijaciones, hay que limpiarlo inmediatamente o se corre el riesgo que quede pegado al panel y no sea posible eliminarlo más tarde.

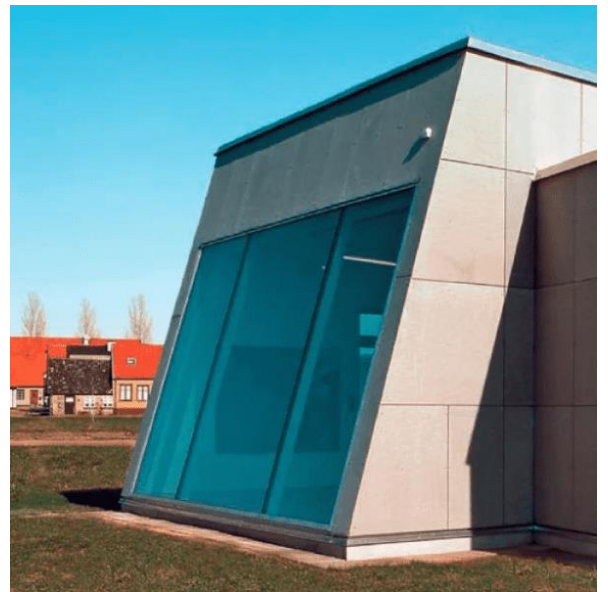
Para el corte manual, el modelo de sierra de corte portátil para obra más usado es la ("Festool") de 160mm.

Cembrit puede facilitar los discos de corte en varios diámetros.



ALGUNOS EJEMPLOS DE APLICACIÓN DEL PANEL SWISSPEARL CONSTRUCTION:





Swisspearl Construction

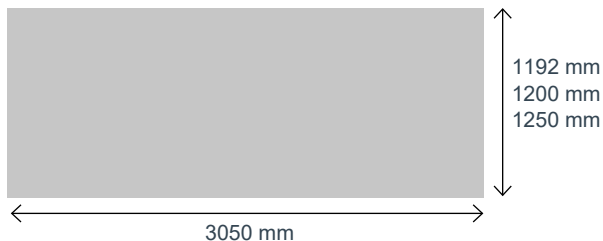
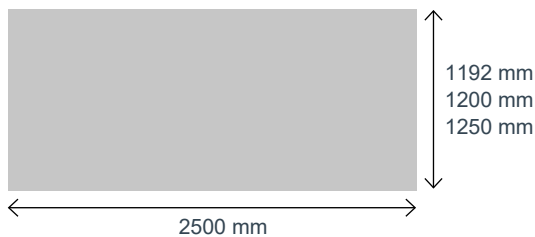
Datasheet - Build Boards

Swisspearl Construction is an untreated fibre cement board that allows the authentic appearance of the rough fibre-cement to stand out. In nature, Swisspearl Construction is a building board which can be installed for cladding purposes, when a natural and rough expression is desired.

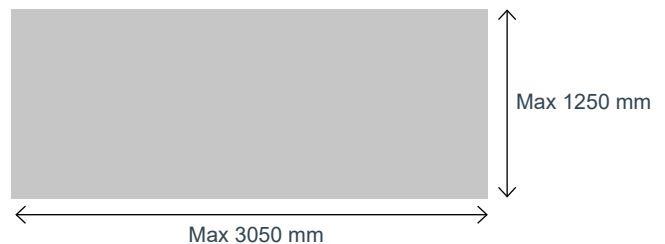
Swisspearl Construction is a natural material and variations may occur in the individual boards and from board to board, adding a lively expression to your facade. Swisspearl Construction is a high quality fibercement building board used as both a building board as well as a part of a ventilated facade solution.

Dimensions (nominal)		Thickness	Width	Length
Size	mm	6	1200 1250	2500
Size	mm	8	1192 1200 1250	2500/3050 2500/3050 2500
Size	mm	10	1192 1200	3050

Standard sizes



Project sales



www.swisspearl.com

Please visit the local website for contact details and further information.

Swisspearl Construction

Dimension						
Thickness	mm	3.2	4.0	6.0	8.0	10.0
Tolerances (ref. EN 12467)						
Thickness	mm	±0.6	±0.6	±0.6	±0.8	±1.0
Length	mm	+ ₃	+ ₃	+ ₃	+ ₃	+ ₃
Width	mm	+ ₂	+ ₂	+ ₂	+ ₂	+ ₂
Physical properties						
Density, dry, average (EN 12467)	Kg/m ³	1800	1800	1800	1800	1800
Density, dry, minimum (EN 12467)	Kg/m ³	1550	1550	1550	1550	1550
Weight (Average incl. 5% moisture)	Kg/m ²	6.1	7.6	11.3	15.1	18.9
Mechanical properties (EN 12467)						
Bending modulus of elasticity						
Ambient E-module with grain	GPa	21	21	21	21	21
Ambient E-module across grain	GPa	20	20	20	20	20
Wet E-module with grain	GPa	13	13	13	13	13
Wet E-module across grain	GPa	9	9	9	9	9
Bending strength (EN 12467)						
Ambient with grain	MPa	26	26	26	26	26
Ambient across grain	MPa	22	22	22	22	22
Wet with grain	MPa	20	20	20	20	20
Wet across grain	MPa	15	15	15	15	15
Interlaminar bond						
Dry	MPa	-	-	min. 0.5	min. 0.5	min. 0.5
Impacts strength (Charpy)						
Ambient with grain	kJ/m ²	-	-	2.7	2.7	2.7
Ambient across grain	kJ/m ²	-	-	2.0	2.0	2.0
Thermal properties						
Coefficient of thermal expansion	mm/m °C	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008
Temperature range	°C	max. 105	max. 105	max. 105	max. 105	max. 105
Frost resistance (EN 12467)	Cycles	>100	>100	>100	>100	>100
Thermal conductivity (ISO 8301, EN 12667)	λ ₁₀ W/(mK)	-	-	-	0.48	-

www.swisspearl.com

Please visit the local website for contact details and further information.

Swisspearl Construction

Hygrothermal properties						
Water absorption (wet over dry)	%	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0
Wet-dry-wet (max)	mm/m	3	3	3	3	3
Water vapour transmission properties (EN 12572-C)						
Vapour transmission resistance (Z-value)	Gpa • m ² • s/kg	1.93	2.2	4.23	5.21	3.15
Vapour transmission resistance	s/m	14146	16130	31023	38185	23106
Vapour diffusion equivalent air layer thickness	Sd (m)	0.37	0.43	0.82	1.01	0.61
Vapour resistivity	MNs/(g • m)	596	522	653	651	307
Vapour resistance factor	μ	116	102	127	127	59.4
Vapour resistance	MNs/g	1.9	2.2	4.2	5.2	3.2
Vapour transmission	USPerm	9.1	8	4.1	3.4	5.6
Fire performance						
Reaction to fire	EN 13501	-	-	A2-s2, d0	A2-s1, d0	A2-s1, d0
ASTM E136	Flaming test	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass
ASTM E84	Flame spread index	-	-	-	0	-
	Smoke development index	-	-	-	10	-
CAN/ULC-S102-10	Flame spread rating	-	-	-	0	-
	Smoke development classification	-	-	-	5	-
Other properties						
pH surface		11	11	11	11	11
Category, Class	EN 12467	NT A3 I	NT A3 I	NT A3 I	NT A3 I	NT A3 I

Swisspearl Construction

Soft- and hard body impact resistance (ETAG 034, ISO 7892), 8 mm					
Type of impact	Energy	Category IV	Category III	Category II	Category I
Hard body	1 Joule	passed	-	-	-
	3 Joule	-	passed	passed	passed
	10 Joule	-	-	passed	passed
Soft body	10 Joule	passed	passed	-	-
	60 Joule	-	-	passed	not passed
	300 Joule	-	-	passed	-
	400 Joule	-	-	-	not passed

Soft- and hard body impact resistance (ETAG 034, ISO 7892), 10 mm					
Type of impact	Energy	Category IV	Category III	Category II	Category I
Hard body	1 Joule	passed	-	-	-
	3 Joule	-	passed	passed	passed
	10 Joule	-	-	passed	passed
Soft body	10 Joule	passed	passed	-	-
	60 Joule	-	-	passed	passed
	300 Joule	-	-	passed	-
	400 Joule	-	-	-	not passed



DISTRIBUCIÓN PARA ESPAÑA:

ANDANOVA

Pol. Ind. La Isla – C/Río Viejo 7
41703 - Dos Hermanas SEVILLA Spain
Tfno.: 954 930 388
E-mail: hola@andanova.com
Web: www.andanova.com



Dpto: Comercial, Logística y Marketing:

Móvil: (34) 627 545 817
E-mail: cuentas@andanova.com

Dpto: Técnico – Comercial:

Móvil: (34) 674 324 925
E-mail: tecnico@andanova.com

Horario:

Lunes a jueves: de (8:00h a 14:30h) y (15:00h a 17:00h).
Viernes: de (8:00h a 14:00h).



EL FUTURO
NO ESTÁ
CONSTRUIDO